

# TUBI IN PTFE

TUBI A PARETE SOTTILE IN PTFE | MISURE STANDARD E CARATTERISTICHE

## SPECIFICHE GENERALI:

La gamma Standard consiste in un set di tubi realizzati in PTFE Naturale, in accordo alla direttiva RoHS ed alla normativa FDA 21 CFR 177.1550., cui aspetto Bianco traslucido. I diametri vanno da 1.5 mm (0.06 inch) a 50 mm (2 inch). Gli spessori parete partono da un minimo di 0,5 mm (0.02 inch) ad un massimo di 3 mm (0.118 inch).



DIAMETRO INTERNO		SPESSORE PARETE		DIAMETRO ESTERNO		PESO AL METRO		RAGGIO MINIMO DI CURVATURA		PRESSIONE ESERCIZIO-MA.		PRESSIONE SCOPPIO-MI.	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	gr/mt	Lbs/ft	mm	inch	bar	psi	bar	psi
1.5	.059	0.85	0.033	3.2	.126	13.80	.0093	12	.472	35	508	110	1595
2.0	.079	0.50	0.020	3.0	.118	8.60	.0058	18	.709	23	334	70	1015
2.0	.079	1.00	0.039	4.0	.157	20.5	.0138	16	.630	35	508	110	1595
2.5	.098	0.75	0.029	4.0	.157	16.8	.0113	21	.827	25	363	80	1160
2.7	.106	0.65	0.025	4.0	.157	15.0	.0101	25	.984	21	305	65	943
3.0	.118	0.50	0.020	4.0	.157	12.1	.0081	32	1.260	16	232	50	725
3.0	.118	1.00	0.039	5.0	.197	27.6	.0185	25	.984	28	406	85	1233
3.0	.118	1.50	0.059	6.0	.236	46.6	.0313	24	.945	35	508	110	1595
4.0	.157	0.50	0.020	5.0	.197	15.5	.0104	50	1.969	13	189	40	580
4.0	.157	1.00	0.039	6.0	.236	34.5	.0232	36	1.417	23	334	70	1015
4.0	.157	2.00	0.079	8.0	.315	82.9	.0557	32	1.260	35	508	110	1595
4.35	.171	1.00	0.039	6.35	.250	37.0	.0248	40	1.575	21	305	65	943
5.0	.197	1.00	0.039	7.0	.276	41.4	.0278	49	1.929	20	290	60	870
5.0	.197	0.75	0.029	8.0	.315	67.4	.0453	43	1.693	25	363	80	1160
5.0	.197	2.00	0.079	9.0	.354	96.7	.0650	40	1.575	31	450	95	1378
6.0	.236	0.50	0.020	7.0	.276	22.5	.0151	98	3.858	8	116	25	363
6.0	.236	1.00	0.039	8.0	.315	48.4	.0325	64	2.520	16	232	50	725
6.0	.236	1.50	0.059	9.0	.354	77.7	.0522	54	2.126	23	334	70	1015
6.0	.236	2.00	0.079	10.0	.394	110.5	.0743	50	1.969	28	406	85	1233
6.35	.250	1.57	0.062	9.5	.374	82.9	.0557	60	2.362	21	305	65	943
7.0	.276	1.00	0.039	9.0	.354	55.3	.0372	81	3.189	13	189	40	580
7.0	.276	1.50	0.059	10.0	.394	88.1	.0592	67	2.638	20	290	60	870
8.0	.315	0.50	0.020	9.0	.354	29.4	.0198	162	6.378	6	87	20	290
8.0	.315	1.00	0.039	10.0	.394	62.2	.0418	100	3.937	13	189	40	580
8.0	.315	2.00	0.079	12.0	.472	138.2	.0929	72	2.835	23	334	70	1015

I valori ed i coefficienti indicati nelle tabelle riportate in queste schede sono puramente indicativi, non sono vincolanti per NORDAIR e non comportano elemento di responsabilità a carico della stessa in caso di difformità rispetto a dette tabelle, ovvero in caso di erronéo impiego da parte del cliente.

# TUBI IN PTFE

## TUBI A PARETE SOTTILE IN PTFE | MISURE STANDARD E CARATTERISTICHE

DIAMETRO INTERNO		SPESSORE PARETE		DIAMETRO ESTERNO		PESO AL METRO		RAGGIO MINIMO DI CURVATURA		PRESSIONE ESERCIZIO-MA.		PRESSIONE SCOPPIO-MI.	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	gr/mt	Lbs/ft	mm	inch	bar	psi	bar	psi
9.0	.354	1.50	0.059	12.0	.472	108.8	.0731	96	3.780	16	232	50	725
10.0	.394	1.00	0.039	12.0	.472	76.0	.0511	144	5.670	10	145	30	435
10.0	.394	1.50	0.059	13.0	.512	119.2	.0801	113	4.449	15	218	45	653
10.0	.394	2.00	0.079	14.0	.551	165.8	.1114	98	3.858	18	261	55	798
11.0	.433	1.00	0.039	13.0	.513	82.9	.0557	169	6.654	10	145	30	435
11.0	.433	2.00	0.079	15.0	.591	179.6	.1207	113	4.449	16	232	50	725
12.0	.472	1.00	0.039	14.0	.551	89.8	.0603	196	7.716	8	116	25	363
13.0	.512	1.00	0.039	15.0	.591	96.7	.0650	225	8.858	8	116	25	363
13.0	.512	1.50	0.059	16.0	.630	150.2	.1009	170	6.693	11	160	35	508
14.0	.551	1.00	0.039	16.0	.630	103.6	.0696	256	10.079	6	87	20	290
15.0	.591	1.50	0.059	18.0	.709	171.0	.1149	216	8.504	10	145	30	435
16.0	.630	1.00	0.039	18.0	.709	117.4	.0789	324	12.756	6	87	20	290
16.0	.630	1.50	0.059	19.0	.748	181.3	.1218	241	9.488	10	145	30	435
16.0	.630	2.00	0.079	20.0	.787	248.7	.1671	200	7.874	13	189	40	580
17.0	.670	1.50	0.059	20.0	.787	191.7	.1288	267	10.512	8	116	25	363
18.0	.709	1.00	0.039	20.0	.787	131.3	.0882	400	15.748	5	73	15	218
19.0	.748	1.50	0.059	22.0	.866	212.4	.1427	323	12.717	6	87	20	290
20.0	.787	1.00	0.039	22.0	.866	145.1	.0975	484	19.055	5	73	15	218
22.0	.866	1.50	0.059	25.0	.984	243.5	.1636	417	16.417	6	87	20	290
23.0	.906	1.00	0.039	25.0	.984	165.8	.1114	625	24.606	5	73	15	218
25.0	.984	1.50	0.059	28.0	1.102	274.6	.1845	523	20.590	5	73	15	218
26.0	1.024	2.00	0.079	30.0	1.181	386.8	.2599	450	17.717	6	87	20	290
28.0	1.102	1.00	0.039	30.0	1.181	200.3	.1346	900	35.433	4	58	12	174
30.0	1.181	1.00	0.039	32.0	1.260	214.1	.1439	1024	40.315	4	58	12	174

La pressione massima di esercizio è calcolata utilizzando un fattore di sicurezza 3. Per garantire la qualità e l'affidabilità dei nostri prodotti, tutti i tubi in PTFE sono testati in pressione.

### OPZIONI:

Diametri e spessori personalizzati, PTFE Antistatico, trasformabili in spirali retraibili, tubi realizzati in accordo al Regolamento Europeo (EU) No.10/2011, materiali in accordo alla Normativa USP Class VI.

**COLORI REALIZZABILI:** ●●●●●●○

### APPLICAZIONI | MERCATI:

Chimico, Applicazioni ad alte temperature, Food & Beverage, Apparecchiature mediche, Laboratori, Strumentazioni, Isolamento elettrico, Vernici e Pitture, Farmaceutico, Automotive, Motociclistico.

I valori ed i coefficienti indicati nelle tabelle riportate in queste schede sono puramente indicativi, non sono vincolanti per NORDAIR e non comportano elemento di responsabilità a carico della stessa in caso di difformità rispetto a dette tabelle, ovvero in caso di erronéo impiego da parte del cliente.

# TUBI FEP

TUBI A PARETE SOTTILE IN FEP | MISURE STANDARD E CARATTERISTICHE

## SPECIFICHE GENERALI:

La gamma Standard consiste in un set di tubi realizzati in FEP Naturale, cui aspetto trasparente ad alta limpidezza. I diametri vanno da 1.5 mm (0.059 inch) a 29 mm (1.14 inch). Gli spessori parete partono da un minimo di 0,5 mm (0.02 inch) ad un massimo di 3 mm (0.118 inch).



DIAMETRO INTERNO		SPESSORE PARETE		DIAMETRO ESTERNO		PESO AL METRO		RAGGIO MINIMO DI CURVATURA		PRESSIONE ESERCIZIO-MA.		PRESSIONE SCOPPIO-MI.	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	gr/mt	Lbs/ft	mm	inch	bar	psi	bar	psi
2.0	.079	1.0	.039	4.0	.157	20.5	.0138	16	.630	30	435	150	2176
2.5	.098	0.75	.030	4.0	.157	16.8	.0113	21	.827	22	319	110	1595
4.0	.157	1.0	.039	6.0	.236	34.5	.0232	36	1.417	19	276	96	1392
6.0	.236	1.0	.039	8.0	.315	48.4	.0325	64	2.520	14	203	70	1015
8.0	.315	1.0	.039	10.0	.394	62.2	.0418	100	3.937	11	160	55	798
10.0	.394	1.0	.039	12.0	.472	76.0	.0511	144	5.669	9	131	45	653

La pressione massima di esercizio è calcolata utilizzando un fattore di sicurezza 5. Per garantire la qualità e l'affidabilità dei nostri prodotti, tutti i tubi in FEP sono testati in pressione.

## OPZIONI:

Diametri e spessori personalizzati su disegno cliente, trasformabili in spirali retraibili.

## APPLICAZIONI:

Applicazioni UV, Chimico, Food & Beverage, Apparecchiature Mediche, Laboratorio, Farmaceutico, Strumentazioni, Campionamento Gas, Monitoraggio Flussi.

I valori ed i coefficienti indicati nelle tabelle riportate in queste schede sono puramente indicativi, non sono vincolanti per INORDAIR e non comportano elemento di responsabilità a carico della stessa in caso di difformità rispetto a dette tabelle, ovvero in caso di erronéo impiego d'parte del cliente.

# TUBI PFA

TUBI A PARETE SOTTILE IN PFA | MISURE STANDARD E CARATTERISTICHE

## SPECIFICHE GENERALI:

La gamma Standard consiste in un set di tubi realizzati in PFA Naturale, cui aspetto trasparente ad alta limpidezza. I diametri vanno da 1.5 mm (0.059 inch) a 29 mm (1.14 inch). Gli spessori parete partono da un minimo di 0,5 mm (0.02 inch) ad un massimo di 3 mm (0.118 inch).



DIAMETRO INTERNO		SPESSORE PARETE		DIAMETRO ESTERNO		PESO AL METRO		RAGGIO MINIMO DI CURVATURA		PRESSIONE ESERCIZIO-MA.		PRESSIONE SCOPPIO-MI.	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	gr/mt	Lbs/ft	mm	inch	bar	psi	bar	psi
2.0	.079	1.0	.039	4.0	.157	20.5	.0138	16	.630	30	435	150	2176
2.5	.098	0.75	.030	4.0	.157	16.8	.0113	21	.827	22	319	110	1595
4.0	.157	1.0	.039	6.0	.236	34.5	.0232	36	1.417	19	276	96	1392
6.0	.236	1.0	.039	8.0	.315	48.4	.0325	64	2.520	14	203	70	1015
8.0	.315	1.0	.039	10.0	.394	62.2	.0418	100	3.937	11	160	55	798
10.0	.394	1.0	.039	12.0	.472	76.0	.0511	144	5.669	9	131	45	653

La pressione massima di esercizio è calcolata utilizzando un fattore di sicurezza 5. Per garantire la qualità e l'affidabilità dei nostri prodotti, tutti i tubi in PFA sono testati in pressione.

## OPZIONI:

Diametri e spessori personalizzati su disegno cliente, trasformabili in spirali retraibili.

## APPLICAZIONI:

Applicazioni UV, Chimico, Food & Beverage, Apparecchiature Mediche, Laboratorio, Farmaceutico, Strumentazioni, Campionamento Gas, Monitoraggio Flussi.

I valori ed i coefficienti indicati nelle tabelle riportate in queste schede sono puramente indicativi, non sono vincolanti per NORDAIR e non comportano elemento di responsabilità a carico della stessa in caso di difformità rispetto a dette tabelle, ovvero in caso di erronéo impiego d'parte del cliente.