

RACCORDI BICONO

COMPRESSION FITTINGS
RACCORDS A BAGUE DIN 3861

SCHNEIDRINGVERSCHRAUBUNGEN
RACORES DE OJIVA



CARATTERISTICHE TECNICHE

CAMPI DI IMPIEGO: Circuiti pneumatici, oleodinamici e idraulici.

RACCORDI A OGIVA: I raccordi bicono garantiscono l'aggrappamento del tubo e la tenuta del raccordo tramite la compressione sul tubo di un anello chiamato 'ogiva'. I dadi e le ogive DIN 2353 sono prodotti attenendosi alle norma DIN 3870 per la sede del dado e alla norma DIN 3861 per la sede ogiva.

TUBI DI COLLEGAMENTO: Tubi metallici: rame - ottone - acciaio - alluminio ecc.; e tubi plastici: Poliuretano(PU)- Polietilene (PE)- Poliammide (PA) -Rilsan (PA11/12) – PTFE ecc., solo con l'uso di anima di rinforzo interna (ns. art. 2745). Per tubi di diametro da 4 mm a 18 mm.

PRESSIONE D'ESERCIZIO: La pressione massima di esercizio è determinata dalle caratteristiche del tubo impiegato.
Pressione massima consigliata 60 BAR.

TEMPERATURA: La temperatura è determinata dalle caratteristiche del tubo impiegato. Temperatura consigliata: min.-20°C / max.+80°C.

MATERIALI IMPIEGATI: Ottone UNI EN 12164 CW 614N. Ottone UNI EN 12165 CW 617N. Molle : Acciaio Inox AISI 302.

TRATTAMENTO SUPERFICIALE: Nichelatura.

FILETTATURA: Gas conica - ISO 7 (BSPT) -DIN 2999 - BS 21. Gas cilindrica - ISO 228 (BSPP)

I prodotti sono conformi alla direttiva 2002/95/EC -RoHS-

TECHNICAL FEATURES

FIELDS OF APPLICATION: Pneumatic, oil-hydraulics and hydraulics systems.

COMPRESSION FITTINGS: The fitting gripping and tightness system on the tube is performed by the olive compression on the tube. The nuts and olives DIN 2353 are manufactured according to the DIN 3870 for nut seat and DIN 3861 for olive seat.

PIPES USED: For metal pipes :copper - brass - steel - aluminium etc. and plastic pipes:-Polyurethane (PU)- Polyethylene (PE)- Polyamide (PA) -Rilsan (PA11/12) –PTFE etc. with internal reinforcement (see our item 2745). Pipe's diameter from 4mm until 18 mm.

WORKING PRESSURE: Maximum working pressure depend on the pipe's features used.
Max. pressure suggested 60 BAR.

TEMPERATURE: The temperature depend on the pipe's features used. Temperature suggested: min.-20°C / max.+80°C.

MATERIALS USED: Brass UNI EN 12164 CW 614N. Brass UNI EN 12165 CW 617N.

SURFACE TREATMENT: Nickel-plating.

THREADS: Conical gas ISO 7 (BSPT) - DIN 2999 - BS 21.Cylindrical gas ISO 228 (BSPP)

Products in conformity with the directive 2002/95/EC -RoHS-

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DOMAINES D'APPLICATION: Systèmes pneumatiques, oléo-hydrauliques, hydrauliques.

RACCORDS A BAUGE: La tenue et l'étanchéité sur le tube de nos raccords est garantie par la compression de la bague sur le tube. Écrou et bague DIN 2353 sont construits selon la norme DIN 3861 pour le siège de l'écrou and DIN 3870 pour le siège de la bague.

TUYAUX DE RACCORDEMENT: Tuyaux en métal :cuivre, laiton, acier, aluminium, etc... et, avec un élément de renforcement intérieur (voir notre art. 2745) tubes en plastique : POLYURÉTHANE (PU)- POLYÉTHYLÈNE (PE)- POLYAMIDE(PA), etc... Dyameter du tuyaux : 4 mm à 18 mm.

PRESSION: La pression de service maximale est déterminée par les caractéristiques du tuyau qui est utilisé.
Pression max. conseillé 60 BAR.

TEMPÉRATURE: La température est déterminée par les caractéristiques du tuyau qui est utilisé.



nordair

RACCORDI BICONO

COMPRESSION FITTINGS
RACCORDS A BAGUE DIN 3861

SCHNEIDRINGVERSCHRAUBUNGEN
RACORES DE OJIVA

Température conseillé: min. -20°C / max. +80°C

MATERIELS UTILISES: Laiton UNI EN 12164 CW 614N. Laiton UNI EN 12165 CW 617N.

TRAITEMENT DE SURFACE: Nickelage.

FILETAGE: Gaz conique - ISO 7(BSPT) - DIN 2999 - BS 21. Gaz cylindrique ISO 228 (BSPP)

Produits en conformité avec la directive -RoHS- 2002/95/EC

TECHNISCHE MERKMALE

ANWENDUNGSGEBIET: Pneumatische, Ölhydraulische, und hydraulische Kreisläufe.

SCHNEIDRINGVERSCHRAUBUNGEN: Die Schlauchdichtheit und die Verschraubungsfuehrung werden bei den Schneidringverschraubungen durch die Schneidringkompression am Schlauch erlangt. Die Überwurfmutter DIN 2353 werden nach den Normen DIN 3870 hergestellt und der Schneidring wird nach den Normen DIN 2353 hergestellt, Schneidrings Gehäuse nach Norm DIN 3861.

SCHLAUCHE EINGESETZT: Geeignet für Metallrohre (Kupfer-, Messing-, Stahl-, Aluminium etc.) und Kunststoffrohre mit Innenverstärkung (siehe uns. Art.-Nr. 2745) POLYURETHAN (PU)- POLYAMID (PA)- POLYETHYLEN(PE) usw. Rohrdurchmesser: 4 mm bis 18 mm.

VERWENDETEN RÖHRE : Metallrohre (Kupfer-, Messing-, Stahl-, Aluminium etc.) und Kunststoffrohre mit dem Verstärkungshülse (siehe uns. Art.-Nr. 2745) POLYURETHAN (PU)- POLYAMID (PA)- POLYETHYLEN(PE) usw. Rohrdurchmesser: von 4 mm bis 18 mm.

DRUCKBEREICH: Der maximale Betriebsdruck ist von den Eigenschaften des verwendeten Rohres bestimmt.

Max. Druckbereich 60 BAR.

TEMPERATURBEREICH: Die Temperatur ist von den Eigenschaften der verwendeten Röhren bestimmt.

Empfohlene Temperatur: min. -20°C / max. +80°C..

VERWENDETE MATERIALEN: Messing UNI EN 12164 CW 614N. Messing UNI EN 12165 CW 617N.

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG: Vernickelt.

GEWINDE: Konisches Gasgewinde ISO 7 (BSPT)- DIN 2999 - BS 21. zylindrisches Gasgewinde ISO 228 (BSPP).

Die Produkte entsprechen der Richtlinie 2002/95/EC -RoHS-

CARACTERISTICAS TECNICAS

CAMPOS DE EMPLEO: Circuitos neumáticos, oleodinámicos y hidráulicos.

RACORES OJIVA: el sistema de agarre y apriete apropiado en el tubo se realiza por compresión de la ojiva en el tubo. Tuercas y ojivas DIN2353 se fabrican según la norma DIN 3870 para el asiento de la tuerca y DIN 3861 para el asiento de ojiva.

TUBOS UTILIZADO: Para tubos metálicos (cobre - latón - aluminio, etc.) y con refuerzo interno (véase nuestro artículo 2745) tubos de plástico POLIURETANO (PU)-POLIETILENO (PE)- POLIAMIDA (PA), etc. Diámetro del tubo de 4 mm a 18 mm.

PRESIÓN: Presión máxima de trabajo esta determinada por las características del tubo usado. Presión máxima aconsejada 60 BAR.

TEMPERATURA: La temperatura esta determinada por las características del tubo usado. Temperatura aconsejada: min. -20°C / max. +80°C.

MATERIAL EMPLEADO: Latón UNI EN 12164 CW 614N. Latón UNI EN 12165 CW 617N.

TRATAMIENTO SUPERFICIAL: Niquelado.

ROSCAS: Gas cónica ISO 7 (BSPT)- DIN 2999 - BS 21. Gas cilíndrica ISO 228 (BSPP).

Productos de conformidad a la Directiva -RoHS- 2002/95/EC

RACCORDI BICONO

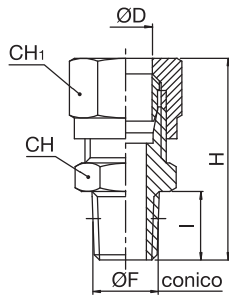
COMPRESSION FITTINGS
RACCORDS A BAGUE DIN 3861

SCHNEIDRINGVERSCHRAUBUNGEN
RACORES DE OJIVA

DIRITTO MASCHIO CONICO STRAIGHT MALE CONICAL



UDM

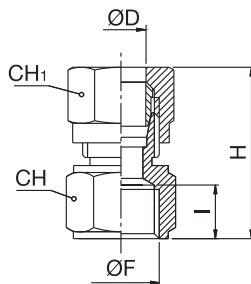


ARTICOLO	D	F	I	H	CH	CH1
UDM4-1/8	4	1/8	8	27	10	10
UDM6-1/8	6	1/8	8	28	12	12
UDM6-1/4	6	1/4	11	32,5	14	12
UDM8-1/8	8	1/8	8	29,5	12	14
UDM8-1/4	8	1/4	11	33	14	14
UDM8-3/8	8	3/8	11,5	33	17	14
UDM10-1/4	10	1/4	11	37,5	17	19
UDM10-3/8	10	3/8	11,5	38	17	19
UDM10-1/2	10	1/2	14	40,5	22	19
UDM12-3/8	12	3/8	11,5	39	19	22
UDM12-1/2	12	1/2	14	41	22	22
UDM14-1/2	14	1/2	14	42,5	22	27
UDM15-1/2	15	1/2	14	42,5	22	27

DIRITTO FEMMINA STRAIGHT FEMALE



UDH

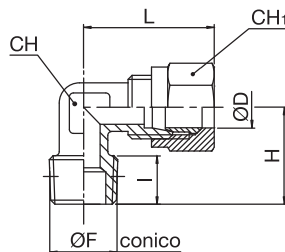


ARTICOLO	D	F	I	H	CH	CH1
UDH4-1/8	4	1/8	8	24,5	14	10
UDH6-1/8	6	1/8	8	26	14	12
UDH6-1/4	6	1/4	11	30,5	17	12
UDH8-1/8	8	1/8	8	26,5	14	14
UDH8-1/4	8	1/4	11	31	17	14
UDH8-3/8	8	3/8	11,5	31	20	14
UDH10-1/4	10	1/4	11	35,5	17	19
UDH10-3/8	10	3/8	11,5	36,5	20	19

L MASCHIO CONICO ELBOW MALE CONICAL



UCM



ARTICOLO	D	F	I	H	L	CH	CH1
UCM4-1/8	4	1/8	8	16	21	9	10
UCM6-1/8	6	1/8	8	16	22	9	12
UCM6-1/4	6	1/4	11	20	24,5	11	12
UCM8-1/8	8	1/8	8	17	24	11	14
UCM8-1/4	8	1/4	11	20	24	11	14
UCM8-3/8	8	3/8	11,5	24	27	13	14
UCM10-1/4	10	1/4	11	23,5	32	13	19
UCM10-3/8	10	3/8	11,5	24	32	13	19
UCM10-1/2	10	1/2	14	28,5	34	15	19
UCM12-3/8	12	3/8	11,5	25,5	34,5	15	22
UCM12-1/2	12	1/2	14	28,5	34,5	15	22
UCM14-1/2	14	1/2	14	30	38	17	27
UCM15-1/2	15	1/2	14	30	38	17	27

RACCORDI BICONO

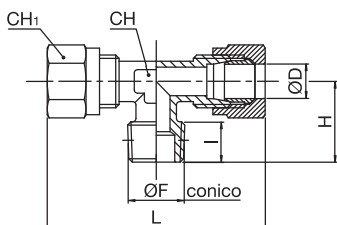
COMPRESSION FITTINGS
RACCORDS A BAGUE DIN 3861

SCHNEIDRINGVERSCHRAUBUNGEN
RACORES DE OJIVA

T CENTRALE CENTRAL MALE TEE



UTC

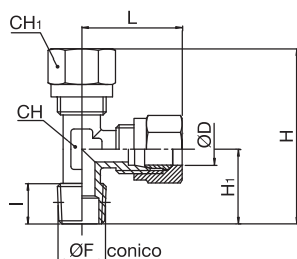


ARTICOLO	D	F	I	H	L	CH	CH1
UTC4-1/8	4	1/8	8	16	42	9	10
UTC6-1/8	6	1/8	8	16	46	9	12
UTC6-1/4	6	1/4	11	20	48	11	12
UTC8-1/8	8	1/8	8	17	48	11	14
UTC8-1/4	8	1/4	11	20	48	11	14
UTC8-3/8	8	3/8	11,5	24	54	13	14
UTC10-1/4	10	1/4	11	23,5	64	13	19
UTC10-3/8	10	3/8	11,5	24	64	13	19
UTC12-3/8	12	3/8	11,5	25,5	69	15	22
UTC12-1/2	12	1/2	14	28,5	69	15	22
UTC14-1/2	14	1/2	14	30	76	17	27
UTC15-1/2	15	1/2	14	30	76	17	27

T LATERALE LATERAL MALE TEE



UTL

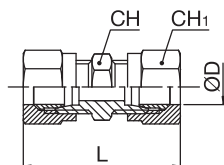


ARTICOLO	D	F	I	H	H1	L	CH	CH1
UTL4-1/8	4	1/8	8	37	16	21	9	10
UTL6-1/8	6	1/8	8	39	16	23	9	10
UTL6-1/4	6	1/4	11	44,5	20	24,5	11	12
UTL8-1/8	8	1/8	8	41	17	24	11	14
UTL8-1/4	8	1/4	11	44	20	24	11	14
UTL8-3/8	8	3/8	11,5	51	24	27	13	14
UTL10-1/4	10	1/4	11	55,5	23,5	32	13	19
UTL10-3/8	10	3/8	11,5	56	24	32	13	19
UTL12-3/8	12	3/8	11,5	60	25,5	34,5	15	22
UTL12-1/2	12	1/2	14	63	28,5	34,5	15	22
UTL14-1/2	14	1/2	14	68	30	38	17	27
UTL15-1/2	15	1/2	14	68	30	38	17	27

DIRITTO INTERMEDIO STRAIGHT CONNECTOR



UDI



ARTICOLO	D	L	CH	CH1
UDI4	4	33,5	10	10
UDI6	6	36,5	12	12
UDI8	8	38,5	14	14
UDI10	10	47,5	17	19
UDI12	12	50,5	19	22
UDI14	14	55,5	24	27
UDI15	15	55,5	24	27



nordair

RACCORDI BICONO

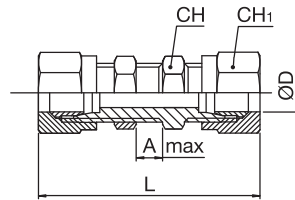
COMPRESSION FITTINGS
RACCORDS A BAGUE DIN 3861

SCHNEIDRINGVERSCHRAUBUNGEN
RACORES DE OJIVA

DIRITTO PASSALAMIERA
STRAIGHT BULKHEAD CONNECTOR



UDP

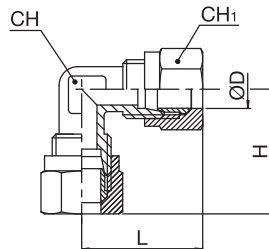


ARTICOLO	D	A max	L	CH	CH1
UDP6	6	15,5	51,5	14	12
UDP8	8	16,5	55,5	16	14
UDP10	10	15,5	62,5	19	19
UDP12	12	16	64,5	22	22
UDP14	14	18	69,5	25	27
UDP15	15	18	69,5	25	27

L INTERMEDIO
ELBOW CONNECTOR



UCI

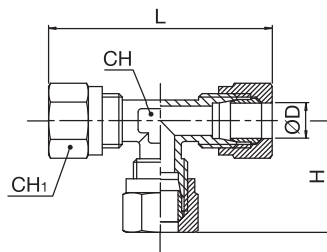


ARTICOLO	D	H	L	CH	CH1
UCI4	4	21	21	9	10
UCI6	6	23	23	9	12
UCI8	8	24	24	11	14
UCI10	10	32	32	13	19
UCI12	12	34,5	34,5	15	22
UCI14	14	38	38	17	27
UCI15	15	38	38	17	27

T INTERMEDIO
TEE CONNECTOR



UTI

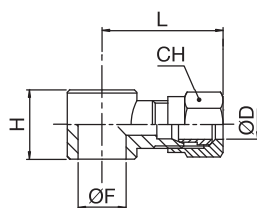


ARTICOLO	D	H	L	CH	CH1
UTI4	4	21	42	9	10
UTI6	6	23	46	9	12
UTI8	8	24	48	11	14
UTI10	10	32	64	13	19
UTI12	12	34,5	69	15	22
UTI14	14	38	76	17	27
UTI15	15	38	76	17	27

ORIENTABILE SINGOLO
SINGLE BANJO



UCO



ARTICOLO	D	F	-	H	L	CH
UCO4-1/8	4	1/8	9,8	14,5	24,5	10
UCO6-1/8	6	1/8	9,8	14,5	26,5	12
UCO6-1/4	6	1/4	13,2	14,5	28,5	12
UCO8-1/8	8	1/8	9,8	14,5	25,5	14
UCO8-1/4	8	1/4	13,2	14,5	28	14

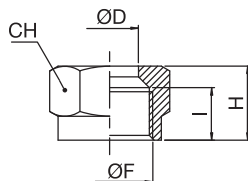
RACCORDI BICONO

COMPRESSION FITTINGS
RACCORDS A BAGUE DIN 3861

SCHNEIDRINGVERSCHRAUBUNGEN
RACORES DE OJIVA

DADINO
LOCKING NUT

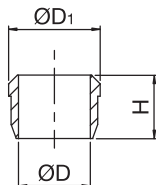
UT



ARTICOLO	D	F	I	H	CH
UT4	4	M8X1	7,5	11	10
UT6	6	M10X1	8,5	11,5	12
UT8	8	M12X1	9	12	14
UT10	10	M16X1,5	11,5	15,5	19
UT12	12	M18X1,5	11,5	15,5	22
UT14	14	M22X1,5	12	17,5	27
UT15	15	M22X1,5	12	17	27

OGIVA
OLIVE

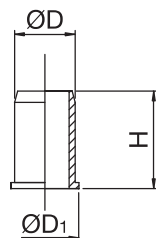
UJ



ARTICOLO	D	D1	H
UJ4	4	6	6
UJ6	6	8	7
UJ8	8	10	7
UJ10	10	13	10
UJ12	12	15	10
UJ14	14	17	10
UJ15	15	18	10

ANIMA RINFORZO
SUPPORT BUSH

URI



ARTICOLO	TUBO	D	D1	H
URI4	4	2,5	3,9	10
URI6	6	4	5,5	12
URI8	8	6	7,5	13
URI10	10	8	9,5	14
URI12	12	10	11,5	16
URI14	14	12	13,5	16
URI15	15	12,5	14,5	17