



nordair

VALVOLE SCARICO RAPIDO

QUICK EXHAUST VALVE
SOUPAPES DE DÉCHARGE RAPIDE

SCHNELLENTLÜFTUNGSVENTIL
VÁLVULAS DE ESCAPE RAPIDO



CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE

CAMPI DI IMPIEGO: Circuiti pneumatici.

PRESSIONE: Min. 0,5 BAR / Max. 10 BAR.

TEMPERATURA: Min. -20°C / max. +80°C.

MATERIALI IMPIEGATI:

CORPO/TAPPO: Ottone UNI EN 12165 CW 617N.

ELEMENTO DI TENUTA: Elastomero poliuretano.

GUARNIZIONE TENUTA CORPO/TAPPO: Nylon (-40°C/+80°C).

TRATTAMENTO SUPERFICIALE: Nichelatura.

FILETTATURE: Gas cilindrica ISO 228 (BSPP).

I prodotti sono conformi alla direttiva 2002/95/EC –RoHS-

TECHNICAL FEATURES

FIELDS OF APPLICATION: Pneumatic systems.

PRESSURE: Min. 0,5 BAR / max. 10 BAR.

TEMPERATURE: Min. -20°C / max. +80°C

MATERIALS USED:

BODY/CAP: Brass UNI EN 12165 CW 617N.

SEALING ELEMENT: Polyurethane elastomer.

BODY/CAP SEAL: Nylon (-40°C/+80°C).

SURFACE TREATMENT: Nickel - plating.

THREADS: Cylindrical gas ISO 228 (BSPP).

Products in conformity with the directive 2002/95/EC –RoHS-

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DOMAINES D'APPLICATION: Systèmes pneumatiques.

PRESSION: Min. 0,5 BAR / max. 10 BAR.

TEMPÉRATURE: Min. -20°C / max. +80°C.

MATÉRIELS UTILISÉS:

CORPS/BOUCHON: Laiton UNI EN 12165 CW 617N.

ELEMENT D'ÉTANCHEITE: Élastomère polyuréthane.

JOINT D'ÉTANCHEITE CORPS/BOUCHON: Nylon (-40°C/+80°C).

FINITION: Nickelage.

FILETAGE: Gaz cylindrique ISO 228 (BSPP).

Produits en conformité avec la directive –RoHS- 2002/95/EC

TECHNISCHE MERKMALE

ANWENDUNGSGEBIET: Pneumatische Anlagen.

DRUCKBEREICH: Min. 0,5 BAR / max. 10 BAR.

TEMPERATUR: Min. -20°C / max. +80°C.

VERWENDETE MATERIALEN:

KÖRPER/VERSCHLUß: Messing UNI EN 12165 CW 617N.

ABDICHTUNG: Polyurethanelastomer.

DICHTUNG KÖRPER/VERSCHLUß: Nylon (-40°C/+80°C).

OBERFLÄCHENBENHANDLUNG: Vernickelt.

GEWINDE: Zylindrisches Gasgewinde - ISO 228 (BSPP)

Die Produkte entsprechen der Richtlinie 2002/95/EC –RoHS-

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAMPOS DE EMPLEO: Instalaciones neumáticas.

PRESIÓN: Min. 0,5 BAR / Máx.10 BAR.

TEMPERATURA: Mínima -20°C / máxima + 80°C.

MATERIAL EMPLEADO:

CUERPO/TAPON: Láton UNI EN 12165 CW 617N.

ELEMENTO DE ESTANQUEIDAD: Elastómero poliuretánico.

JUNTA ESTANQUEIDAD CUERPO/TAPÓN: Nylon (-40°C/+80°C).

TRATAMIENTO SUPERFICIAL: Niquelado.

ROSCAS: Gas cilíndrica ISO 228 (BSPP)

Productos de conformidad a la Directiva –RoHS- 2002/95/EC

